



# Scopetone

AZ. AGR. LA MELINA  
MONTALCINO



## ROSSO DI MONTALCINO

*Denominazione Di Origine Controllata*

### Uvaggio

*Sangiovese grosso 100%*

### Altitudine e esposizione

*400 metri slm - sud ovest*

### Sistema di allevamento

*Guyot*

### Invecchiamento

*6 mesi in botte di rovere*

### Affinamento in bottiglia

*3 mesi*

### Caratteristiche organolettiche:

*Colore brillante con riflessi rubino, olfatto intenso e piacevole caratterizzato da aromi di frutta fresca di bosco con note di bacche selvatiche avvolgente in bocca, sostenuto da un'acidità vivace e piacevole.*

Az. Agr. La Melina  
di Tanganelli Loredana

Loc. La Melina 285, Montalcino (Si) - Italia

Tel: +39 347 9539841 Loredana | Mail: [info@lamelina.net](mailto:info@lamelina.net)

[www.lamelina.net](http://www.lamelina.net)